附件2

企业两院院士信息表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | 出生  年月 | 当选时间 | 所属学部 | 现任职务 | 主要研究领域 | 工作经历  （时间、单位、职务职称、期间所做主要贡献） | 主要成果简介（200字左右） | 所获主要奖励 | 主要代表文章和专利 |
| 胡永康 | 1940.01 | 1997年当选中国工程院院士 | 化工、冶金与材料工程  学部 | 中国石油化工集团公司科学技术委员会资深委员，抚顺石油化工研究院学委会高级顾问 | 石油炼制与加氢裂化催化剂 | 1961年-1977年在抚顺石油研究所担任题目负责人、技术员，从事催化剂测试、加氢裂化、重整催化剂担体等研制工作。  1978年-1985年在抚顺石油化工研究院担任国家“六五”重点科技攻关项目题目负责人、工程师，从事加氢裂化催化剂研究，提出催化剂研制方案和技术路线。  1986年-1995年在抚顺石油化工研究院担任国家“七五”重点科技攻关项目题目负责人、研究室主任、科研管理部主任、副总工程师、高级工程师，从事加氢裂化催化剂研究，研制的3903催化剂为国内首创，填补了国内空白，达到了国外同类先进催化剂的水平。  1995年-2001年在抚顺石油化工研究担任总工程师、教授级高级工程师，从事加氢裂化催化剂研究及技术管理工作，开发了品种多样的加氢裂化催化剂系列及工艺技术，并在全国多套工业装置上推广应用。  2001年-至今在抚顺石油化工研究担任集团公司科学技术委员会资深委员、院学委会高级顾问，从事技术管理工作，在他的带领下，加氢裂化技术已成为抚顺石油化工研究院的主要专业领域，也是中国石化的核心技术之一，技术开发能力已处于世界先进水平。 | 长期从事石油炼制与加氢裂化催化剂研制开发、推广应用及科研管理工作。3825催化剂属国内首创，填补国内空白。“3825、3903催化剂工业制备及工业应用”获国家科技进步二等奖。“八五” “九五”期间，参与并指导多项国家重点科技攻关项目，在他的带领下，加氢裂化技术已成为抚顺石油化工研究院主要专业领域，也是中国石化的核心技术之一，成功开发了多种加氢裂化催化剂及工艺技术，在全国多套工业装置上应用，截至2014年底，我国加氢裂化总加工能力已从70年代的40万吨∕年发展到6800万吨∕年左右，居世界第二位，技术开发能力已处于世界先进水平。 | 获得国家科技进步二等奖1次、部级科技进步一等奖4次、二等奖1次、三等奖4次；部级发明二等奖1次，专利16项，发表论文50多篇。 | 高活性中油加氢裂化催化剂3903的性能及工业应用[J]炼油设计，1995，25（2），P.1  轻油型加氢裂化催化剂（3825）研制与工业应用[J]石油炼制与化工，1994，25(11)：P.50  3903高活性中油型加氢裂化催化剂的研制[J]石油炼制，1993，24（3）：P.31  一种加氢裂化催化剂[P].中国专利：94117758.0（专利号），1994-11-09.  一种低钠高硅Y型分子筛的制备方法[P].中国专利：90102645.X（专利号），1990-05-16.  一种加氢精制催化剂[P].中国专利：00122920.6（专利号），2000-08-22  一种生产低硫汽油的方法[P].中国专利：200610046919.X（专利号），2006-06-16。 |
| 曹耀峰 | 1953.12 | 2013年当选中国工程院院士 | 工程管理学部 | 中国石化集团科技委委员  国家地热能中心指导委员会主任  海洋物探及勘探设备国家工程实验室技术委员会主任 | 能源与矿业工程 | 1977年-2006年在胜利油田工作，历任技术员、科长、副厂长、厂长，最后任中石化集团副总经理兼胜利石油管理局局长，从事胜利埕岛油田200万吨产能海工工程相关技术研究，主持研究并开发了多套海工关键装备；  2006年-2011年任中石化集团副总经理兼川气东送工程建设指挥部总指挥，创新特色工程建设管理模式，组织实施工程系列技术创新，构建工程标准体系，成功建成了我国第一个超百亿方规模的超深高酸大气田、世界第二大高酸天然气净化处理厂和我国横贯东西的天然气大管道。  2011年-2014年任中石化集团公司副总经理，负责中石化地热等新能源业务的开发，把中石化打造成在国内地热届首屈一指的企业。  2014年至今，退出中石化现职领导岗位，主要从事新能源研究及海洋工程研究工作。 | 负责组织实施了投资达627亿元，以普光高酸性气田百亿方天然气产能建设为核心的国家十一五重大工程--川气东送工程。在大工程建设以及高危的酸性气田开发方面做出了重要贡献；在我国能源行业海洋工程装备及技术研究方面做出了重要贡献；在推动我国地热产业以及中石化地热产业发展方面，无论是技术上还是管理上，都做出了重要贡献。 | 获国家科技进步特等奖1次，省部级科技进步一等奖6次、二等奖3次。出版专著3部，发表学术论文9篇。 | 电动钻机电气控制技术（上册），2000年，石油大学出版社。  普光高酸性气田开发，2010年，中国石化出版社。  超深高酸性气田钻井技术与实践，2011年，中国石化出版社。  粉土地基下桶形基础沉贯试验研究及工程应用，2000年，黄渤海海洋。  钢结构连续抽油杆技术特点及应用，2000年，发表刊物：石油机械。  浅海海底管线电缆检测及维修装置稳性研究，2000年，中国海洋平台。  川气东送建设工程综述，2010年，中国工程科学。  普光高酸性气田安全开发的难点与对策，2011年，中国工程科学。  川气东送工程节能环保技术的创新与应用，2012年，中国工程科学。 |
| 王基铭 | 1942.6 | 2005年当选中国工程院院士 | 工程管理学部 | 现任中国石油化工集团公司科技委资深委员；中国企业联合会特邀副会长；中国可持续发展工商理事会会长；复旦管理学奖励基金会副理事长、秘书长；华东理工大学校董会主席；世界石油大会中国国家委员会副主席 | 石油炼制、石油化工、工程管理 | 1964.09-1967.02上海炼油厂技术员  1967.02-1973.08 上海炼油厂一车间、会战组、金山筹备组技术员、副组长  1973.08-1984.11 上海石化总厂化工一厂基建指挥部副指挥、副厂长  1984.11-1988.07上海石化总厂副厂长、代厂长  1988.07-1993.06上海石化总厂厂长  1993.06-1994.02上海石化股份公司董事长、总经理  1994.02-1998.04 中国石化总公司副总经理、党组成员，上海石化股份公司 董事长  1998.04-2005.03中国石化集团公司副总经理、党组成员  2000.02-2003.04 中国石化股份公司董事、总裁  2001.12-2003.07 上海赛科石油化工有限责任公司董事长  2003.04-2005.03 中国石化股份公司副董事长、总裁  2005.03-2006.05 中国石化股份公司副董事长  2006.05-2008.08 中国石化股份公司顾问  2006.06-2008.08 中国石化集团公司科技委主任  2008.08-2013.09 中国石化集团公司科技委顾问  2013.09- 中国石化集团公司科技委资深委员 | 长期的石化工程建设实践中，王基铭院士提出了适合我国炼油化工工程建设的管理理念和方法，以及管理摸式。不断推进工艺技术和设备的国产化，率先将具有自主知识产权的成套技术应用到世界级石油化工工程。他运用先进的管理理论，指挥完成上海石化30万吨/年乙烯工程建设，主持完成了中国石化第一、二轮乙烯和炼油技术的改造，以最短的时间、最节省的投资，建成90年代国内单系列最大炼油及当代世界级乙烯工程。在天津等中型乙烯的扩能改造中，大胆决策采用自主开发的乙烯裂解炉和分离技术，并得到成功的应用。王基铭院士推进了中外合作开发和推广应用大型裂解炉和分离技术，组织了大型关键设备国产化攻关，实现了国产裂解气压缩机、丙烯和乙烯压缩机、加氢反应器等重大石化装备的首次工业应用，开创了国内成套技术进入当代世界级大型石化工程的先河。 | 《石油化工技术进展》获2005年中国石化集团公司科学技术进步奖一等奖  2013年获中国能源装备杰出贡献奖  《石油化工工程建设项目管理机理研究》获2013年中国石化集团公司科学技术进步奖二等奖  2014年获中国化学会化学贡献奖  2016年获中国能源装备终身成就奖  独立发表或合作发表论文100多篇。 | 编著学术专著6本，《石油炼制辞典》、《国外大石油石化公司经营发展战略研究》、《石油石化技术进展》、《世界著名石油石化公司手册》、《过程系统工程辞典（第2版）》、《中国炼油技术新进展》等。 |
| 关兴亚 | 1932.2 | 1995年当选中国工程院院士 | 化工、冶金与材料工程学部 | 上海石油化工研究院顾问 | 石油化工催化领域 | 1960年9月至今，上海石油化工研究院，先后任室主任、院副总工程师、顾问，教授级高级工程师。从60年代初开始从事丙烯腈生产工艺及催化剂的研究开发。1970年代在我国建成12套中小型生产装置，填补了我国丙烯氨氧化领域的技术空白。1980年代初在中国石化总公司领导下组织了研究、设计、高校和工厂等单位参与的丙烯腈成套技术的国产化。开发出MB-82、MB-86、MB-98和SAC-2000催化剂、流化床反应器、丙烯腈产品分离和乙腈回收等新工艺。先后建成了国产化4万吨/年示范装置和年产13万吨丙烯腈生产装置。 | 长期从事丙烯腈催化剂及其工艺的研究与开发，承担丙烯腈生产成套技术国产化研究，为成套技术国产化并进入国际市场做出了贡献；为具有自主知识产权的成套技术国产化作出了巨大贡献。 | 多次荣获国家和省部级奖励，其中“MB-82型丙烯腈催化剂的研究开发”1988年获得国家科技进步奖二等奖；“MB-86型丙烯腈催化剂的开发” 1993年获得国家科技进步一等奖。 | SOHIO氨氧化法丙烯腈新工艺的探讨，合成纤维工业，1981；  丙烯腈工业催化剂的开发，化学反应工程与工艺，1985；  中国丙烯腈生产技术国产化发展过程，合成纤维工业，1992；  丙烯腈吸收塔[P].中国专利：97106451.2（专利号），2000-07-07；  烯腈急冷工艺，[P].中国专利：97106711.2（专利号），2000-07-14；  烯腈的回收和精制工艺，[P].中国专利：97106712（专利号），2000-10-28；  生产丙烯腈的催化剂，[P].中国专利：97106580.2（专利号），2003-05-21；  生产丙烯腈的催化剂，[P].美国专利：US6596897（专利号），2003-07-22。 |
| 李大东 | 1938.02 | 1994年当选中国工程院院士 | 化工冶金材料学部 | 石油化工科学研究院学术委员会主任 | 石油炼制催化剂及工艺 | 1962年-1977年在石油化工科学研究院任技术员、题目组长；  1978年-1991年在石油化工科学研究院任研究室主任、副总工程师、副院长等职，负责加氢精制催化剂研制和开发工作，提出了采用Ni-W体系以及助剂和载体选择的总构思；  1991年-2002年担任石油化工科学研究院院长，开发成功中压加氢改质催化剂及工艺等，实现加氢精制催化剂系列化研究。组织领导有针对性地开发了一系列国际先进水平的技术，并与设计院（工程公司）和企业合作，广泛推广应用到中国的炼油企业，有些技术或催化剂已出口到国际市场。  2003年至今任石科院学术委员会主任，指导石油炼制催化剂及工艺开发，培养了一大批科技骨干。 | 从事石油炼制与化工技术的研究、开发与创新，是中国清洁燃料生产技术的主要开拓者之一。直接负责或组织领导开发了一系列具有国际先进水平的加氢技术和加氢催化剂，已工业化12个系列100多个品种，广泛应用于国内外400多套工业装置，创造了显著的经济和社会效益。 | 获何梁何利基金科学与技术进步奖，获得国家科技进步一等奖1次，二等奖1次、部级一等奖4次、二等奖3次，专利320件，发表论文165篇，专著1部。 | 21世纪的炼油技术与催化．《石油学报》（石油加工）21（3）17，2005．  NiO-WO3/Al2O2催化剂制备方法对氧化镍和氧化铝的相互作用及吡啶加氢活性的影响．《催化学报》No.4，1981．  一种馏分油加氢精制催化剂，ZL85104438.7 |
| 汪燮卿 | 1933.02 | 1995年当选中国工程院院士 | 化工冶金材料学部 | 石油化工科学研究院高级科学顾问 | 石油炼制及分析技术 | 1961年-1973年在石油化工科学研究担任技术员、题目组长；  1973年-1983年在石油化工科学研究院任研究室主任、高级工程师；建立色谱/质谱联用技术和微量分析方法等；开发成功了弹性石英毛细管和新型毛细管色谱柱，并建立相应分析方法快速分析炼厂气及汽油中不同碳数烃组成；查清长沙马王堆汉墓古尸—内棺水的组成；  1983年-1995年在石油化工科学研究院担任副院长、教授级高工，组织新型高活性组元ZRP沸石研制，成功开发了催化裂解（DCC）和汽油催化裂化（MGG）成套技术 ；  1996年-1999年在石油化工科学研究院担任总工程师，指导DCC和 MGG进一步开发和工业应用，规划和组织协调最大量生产C4、C5异构烯烃催化裂化技术研究，达到国际领先水平；  1999年至今在石科院任学位委员会主任、高级科学顾问，培养了一大批科技骨干。 | 在近代物理仪器分析石油中烃类和非烃类化合物的组成研究和石油加工技术领域取得重要突破和进展，特别是在开发炼油与石油化工相结合的新技术方面做出了突出贡献。开发的DCC等工艺技术等得到了国内外的广泛应用，创造了重大的经济和社会效益。 | 获得国家科技进步二等奖1次、部级科技进步特等奖2次，一等奖1次、二等奖1次，部级发明一等奖3次，二等奖1次，专利212件，发表论文186篇。 | 论重质油生产气体烯烃几种技术特点及前景，《石油炼制与化工》，25（7），1994，1-8  催化裂解工艺的工业应用，《石油炼制》，9，1991，1-7  石油烃的催化热裂解方法，CN1083092A |
| 何鸣元 | 1940.02 | 1999年当选中国科学院院士 | 化学部 | 石油化工科学研究院学术委员会副主任 | 炼油化工新催化材料与反应化学 | 1961年-1977年在石油化工科学研究院任技术员；  1977年-1994年在石油化工科学研究院任工程师、高级工程师、研究室主任、基础研究部主任等职；在分子筛合成与应用方面开展了广泛研究并取得系列成果；  1994年-1996年担任石油化工科学研究院副总工程师；  1996年-2002年担任石油化工科学研究院总工程师，持续开展炼油化工新催化材料和反应化学研究工作；2000年被聘为国家重大基础研究项目“石油炼制和基本有机化学品合成的绿色化学”首席科学家。  2003年至今任石科院学术委员会副主任、学位委员会副主任，培养了一大批科技骨干。 | 从事绿色化学化工应用基础研究和技术开发，在炼油化工过程和催化材料领域取得进展和突破。为解决我国重油裂化、提高催化裂化汽油辛烷值、新标准汽油生产等技术难题作出贡献。 | 获何梁何利基金科学与技术进步奖，获得国家发明二等奖1次，三等奖1次、部级发明一等奖3次、二等奖3次，专利220件，发表论文156篇。 | SRNY分子筛裂化催化剂的研究与开发，《石油炼制与化工》，24，7，22，1993  稀土Y裂化催化剂及其制备方法，CN91101220.6  一种裂化催化剂，CN91100821.7 |
| 舒兴田 | 1940.04 | 1999年当选中国工程院院士 | 化工冶金与材料学部 | 石油化工科学研究院学术委员会副主任，学位委员会副主任 | 炼油化工新催化材料与反应化学 | 1964年-1969年在石油化工科学研究院任技术员；  1970年-1983年在石油化工科学研究院任工程师进行分子筛合成、改性及催化裂化催化剂担体的制备研究；  1984年-1999年担任石油化工科学研究院基础研究室高级工程师、主任工程师、教授级高级工程师、室主任等职，从事新分子筛和催化材料研发工作；提出研制ZRP分子筛构思并研制成功，被国家科委评为1995年十大科技成就之一。  1999年-2002年担任石油化工科学研究院副总工程师，持续开展炼油化工新催化材料和反应化学研究工作；  2003年至今任石科院学术委员会副主任，培养了一大批科技骨干。 | 从事炼油新催化材料和反应化学研究，在分子筛制造等领域取得重要进展和突破。在工业上用量最大的Y分子筛、用途广泛的ZSM-5分子筛以及β和钛硅分子筛的制造中均有大量创新，创造了重大经济和社会效益。 | 获得国家发明二等奖3次、部级发明一等奖5次、二等奖3次，部级科技进步一等奖1次，专利341项，发表论文近百篇。 | 含稀土氧化物的Y型分子筛裂化催化剂，CN86107531.5  β沸石合成方法，CN94102213.7  细晶粒A型沸石的制备方法，CN961024879  一种制备钛硅分子筛的方法，CN98101357.0. |
| 袁晴棠 | 1938.5 | 1995年当选中国工程院院士 | 化工、冶金与材料工程学部；  工程管理学部 | 中国石油化工集团公司科技委资深委员 | 石油化工 | 1983年6月-1992年11月 在中国石化总公司发展部 任副处长/部副主任/部主任、高工，从事技术开发、科技管理等工作；  1992年11月-1994年11月在中国石化科技开发公司任经理/高工，从事技术开发、科技管理等工作；  1994年11月-1996年1月 在中国石化总公司任 总工程师/教授级高工，从事技术开发、科技管理等工作；  1996年1月-1997年4月 在中国石化总公司任总工程师兼技术开发中心主任，从事技术开发、科技管理等工作；  1997年4月-1998年7月 在中国石化总公司任总工程师兼科技委常务副主任，从事技术开发、科技管理、技术咨询等工作；  1998年7月-2004年3月 在中国石化集团公司暨股份公司任总工程师兼科技委常务副主任，从事技术开发、科技管理、技术咨询等工作；  2004年3月-2006年6月 在中国石化集团公司任科技委常务副主任兼科技委咨询委常务副主任，从事科技咨询、战略研究等工作；  2006年6月-2008年9月 在中国石化集团公司任科技委专家咨询委副主任，从事科技咨询、战略研究等工作；  2008年9月至今 在中国石化集团公司 任科技委委员，从事科技咨询、战略研究等工作。 | 长期负责组织制定并实施中国石化集团公司科技发展规划、计划和重大科技攻关，为推进中国石化科技进步做出了重要贡献。  长期致力于乙烯技术的研究与开发，为我国乙烯技术的发展做出了重要贡献。  承担并完成的一系列科技和产业发展战略研究，为国家和中国石化集团公司制定发展战略、规划和政策提供参考依据。 | 获得中国石油化工集团公司科技进步奖一等奖2次、二等奖1次、三等奖1次，获得中国石油与化学工业协会第七届石油和化学工业优秀科技图书奖一等奖1次，发表论文六十多篇。 | Challenges Confronting China’s Petrochemical Industry In The New Century And Related Strategy. China Petrolrem Processing And Petrochemical Technology, 2000(1):1-8  提高我国乙烯工业竞争力的若干思考. 石油化工，2000,29(4):288-292  关于优化乙烯原料的若干思考. 当代石油石化，2001. 9(10):5-10  Trend Of Development Of Petrochemical Technology In China. China Petroleum Processing And Petrochemical Technology, 2002. 2002(4):9-19  The Progress On China's Petrochemical Technologies. Engineering Sciences, 2003, 1(2):13-17  聚烯烃技术发展趋势. 当代石油石化, 2004. 12(5):3-7,12  加快石化技术进步 支持中国石化工业的持续发展. 石油学报<石油加工>, 2005, 21(3):1-6  发展石化原料技术 加快石化工业发展. 石油化工, 2005, 34(增刊):12-17  依靠技术创新 实现我国乙烯工业的有效发展. 当代石油化工, 2006,14(10):1-6  节约型石油化工技术发展趋势及科技前沿. 工程前沿. 北京:高等教育出版社. 2007, 6:159-171  Progress And Outlook On Technologies For Processing Inferior Crude Oil In China. China Petroleum Processing And Petrochemical Technology, 2008,2008(1):1-8  世界炼油工业发展概况与趋势. 当代石油石化, 2009，17(12):1-8  世界石化工业发展趋势浅析. 石油化工, 2010，39(增刊):6-12  应对世界石化产业格局重大变化的对策思考，当代石油化工，2013，21（7）：1-6.  绿色低碳引领我国石化产业可持续发展，石油化工，2014，43（7）：741-747. |
| 陈俊武 | 1927.03 | 1991年当选中国科学院院士。  1990年评选为中华人民共和国工程建设设计大师。 | 化学学部 | 中国石化洛阳工程有限公司技术委员会名誉主任 | 石油炼制、现代煤化工 | 1927年3月17日生于北京，祖籍福建长乐。  1948年毕业于北京大学化工系。  先后任石油工业部抚顺设计院副总工程师、装置设计师、工厂设计师，石油部第二炼油设计院总工程师、副院长，中国石油化工集团公司洛阳石化工程公司经理。  曾任中国石油学会常务理事；石化集团公司科学技术委员会委员；河南省政协第四、五届委员会委员；中国国际咨询公司顾问；中国石油学会第一、二届理事会常务理事；河南省石油学会第一、二届理事会理事长；河南省科协名誉主席。  现任中石化洛阳工程有限公司技术委员会名誉主任。 | 20世纪60年代年设计了中国第一套60万吨/年流化催化裂化装置。  几十年来，在催化裂化领域开发了一系列反应—再生工程技术，为中国催化裂化工程技术的进步作出了开创性的贡献，使中国的催化裂化工程技术达到世界先进水平。  在炼油工艺的理论领域首先提出了用元素平衡（尤其是氢元素）进行催化裂化物料平衡的理论和设计方法；指导了不同炼油工艺过程石油基团转化规律的研究；为中国的炼油行业培养了一批高水平的科研、设计专家。 | 1985年指导设计的我国第一套50万吨/年同轴式催化裂化工业装置和1987年担任国家“六五”攻关课题组长时主持开发的“大庆常压渣油催化裂化”技术获国家科技进步一等奖。  1995年获何梁何利基金科学与技术进步奖。  2010年指导设计的我国第一套60万吨/年煤基甲醇制烯烃工业装置获2011年度中国石油和化学工业联合会技术发明特等奖。  “甲醇制取低碳烯烃（DMTO）技术”获2014度国家技术发明一等奖。  主编的《催化裂化工艺与工程》（2005年中国石化出版社第二版）获第八届全国优秀科技图书二等奖。  授权发明专利31项。  发表论文100多篇。 | 《催化裂艺 陈俊武主编.《催化裂化工艺与工程》[M].中国石化出版社，第一版1994年；第二版2005年；第三版主审，2014年。  陈俊武、李春年、陈香生著.《石油替代综论》[M].中国石化出版社, 2009年。  陈俊武，陈香生著.中国中长期碳减排战略目标研究[M].北京：中国石化出版社, 2012.  陈俊武.石油炼制过程碳氢组成的变化及其合理利用[J].石油学报，1982（4）：90-102.  陈俊武.炼油与化工一体化 有效利用原油资源——从多种化学反应剖析多产石化产品途径[J].现代化工，2004，24（8）：1-5.  陈俊武等. 一种含氧化合物制低碳烯烃反应器：中国，CN202683184U |
| 曹湘洪 | 1945.06 | 1999年当选中国工程院院士 | 化工、冶金与材料工程学部 | 中国政协委员;国家石油产品和润滑剂标准化技术委员会主任;中国石化集团公司科技委资深委员。 | 石油化工 | 1984年-2000年在北京燕山石化公司先后担任副经理、副经理兼总工程师、总经理、董事长等职务，从事石油化工、橡胶合成与加工等工程研究，负责并参与开发了顺丁橡胶、溶聚丁苯橡胶及丁基橡胶等新技术；提出开发和采用新技术，组织乙烯及下游装置的技术改造和重大装备国产化研制；提出并组织开发渣油催化裂化、以生产乙烯原料为主要目的的蜡油中压加氢裂化等炼油新技术。  2000年后先后任中国石油化工集团公司副总经理，中国石油化工股份有限公司董事、高级副总裁，中国石化集团公司总工程师，领导和组织中国石化的科技工作期间使中国石化年申请国内外专利数、获得专利授权数名列中国企业之首，获得国家发明奖和科技进步奖的奖项数位居中国企业前列，提升了中国石化的核心竞争力；为中国炼油和石化技术进步作出了杰出贡献。 | 曹湘洪院士在石油化工技术的研究开发、成果转化领域取得重要进展和突破。负责并参与开发了顺丁橡胶、溶聚丁苯橡胶及丁基橡胶等新技术；提出并组织乙烯及下游装置的技术改造和大型釜式聚合反应器、卧式螺旋离心机、回转干燥机、挤压造粒机等重大装备国产化研制；提出并组织开发渣油催化裂化、以生产乙烯原料为主要目的的蜡油中压加氢裂化等炼油新技术。这些成果为我国的石油化工工业发展和我国的经济建设、社会发展做出了突出贡献。 | 获国家科技进步奖特等奖、一等奖、二等奖各一项，三等奖二项；获省部级科技进步奖九项。发表论文80多篇。 | 代表著作：  1.燃料乙醇与车用乙醇汽油[M]，北京：中国石化出版社，2004。  2. 当代石油和石化工业技术普及读本[M]，北京：中国石化出版社，2006。  3.生物燃料与可持续发展[M]，北京：中国石化出版社，2007。  4.合成橡胶技术丛书[M]，北京：中国石化出版社，2008。  代表文章：  1. 镍系顺丁胶微观结构对性能的影响[J],合成橡胶工业,7（3）:176-179  2. 镍系顺丁胶生产过程中挂胶和聚合物微观结构的关系[J],合成橡胶工业,8（5）:315-318  3. 制苯装置技术改革方案的选择与优化[J],石化技术 3（3）:131-142  4. 溶液聚合合成橡胶节能技术和节能型橡胶的开发[J],中国工程科学 3（7）:59-63  5. 扩大乙烯装置原料来源的思考与实践[J],中国工程科学,3（5）:35-43  6. 燕山石化公司66×104t/a 扩能改造方案的研究与决策[J],中国工程科学,5（11）:34-45 |
| 顾心怿 | 1936.12 | 1995年当选中国工程院院士 | 能源与矿业工程学部 | 中国石化集团胜利油田资深首席专家 | 石油机械、海洋工程 | 1961年-1982年在胜利油田机厂、试采指挥部、采油指挥部、科研处、油田勘探开发工艺研究所等处任生产技术组长、机动组长、攻关队长、科技情报负责人、矿机室主任、副所长等职，主持研制了链条抽油机；1983年-2006年在胜利油田钻井工艺研究院任总工程师，主持研制了“胜利1号”座底式钻井船、“胜利2号”步行式钻井平台、液压蓄能石油修井机；2006年任胜利油田资深首席高级专家，主持研制了长环形齿条抽油机。 | 主要从事石油钻井、采油、修井等装备和石油海洋平台的研究，发明了能进入到极浅海、潮间带去钻探石油的步行坐底式钻井平台、适合开采深部油层和稠油的链条抽油机、因能蓄存能量而节能显著的蓄能石油修井机；研制出我国第一艘坐底式石油钻井船，早年还曾创制出为胜利油田的发现井取出油砂岩心的大直径取心工具。 | 获得国家技术发明二等奖3次，国家科技进步三等奖1次，中国专利金奖2次，1992年全国十大科技成就奖（均为首位贡献人），以及何梁何利奖和山东省最高科技奖。还获得过“石油工业有突出贡献的科技专家”和“全国优秀科技工作者”等称号。在国内外会议上及刊物上发表的论文有三  十余篇。 | 胜利油田极浅海石油勘探开发与海洋平台  《中国海洋平台》  1989.01 ISSN1001-4500CN31-1548 /TE  步行座底式钻井平台  中国专利：（88105334.1），1991-10-21.  液压蓄能石油修井机或钻井机  中国专利：（91106336.6），  1995-11-01. |
| 金之钧 | 1957.9 | 2013年当选中国科学院院士 | 地学部 | 中国石油化工股份有限公司副总地质师兼石油勘探开发研究院院长;  页岩油气富集机理与有效开发重点实验室主任 | 深层油气成藏机理与海相油气地质理论研究及勘探实践 | 1982年-1986年在山东科技大学担任教师（助教）；  1992年-1993年在西西伯利亚石油地质研究所担任研究人员（副研究员）；  1993年-1998年在中国石油大学（北京）盆地与油藏研究中心担任中心主任，从事深层油气成藏机理研究，提出优势运移成藏的技术设想；  1998年-2002年在中国石油大学（北京）担任副校长，从事叠合盆地油气形成与富集机理研究，提出复合成烃和深部溶蚀新理论；  2002.12至今在中国石油化工股份有限公司石油勘探开发研究院担任院长，从事海相碳酸盐岩油气富集机理与勘探评价技术研究，提出源盖控烃、斜坡枢纽富集的油气勘探评价新理论。 | 在海相碳酸盐岩油气勘探理论、油气成藏机理、页岩油气富集机理和资源评价领域取得重要进展和突破。提出了“源-盖控烃、斜坡-枢纽富集”的油气勘探新思路并建立了相应的评价方法；揭示了深部流体活动的生烃-成藏效应，提出了在幔源物质和能量双重影响下的复合成烃；创立了广义地质帕莱托油气资源评价新方法，建立了海外油气项目快速评价决策系统，推动了我国获取海外油气份额和油气资源战略的实施；较早开展海相页岩气和湖相页岩油基础地质研究，指出了四川盆地具备良好的页岩气勘探前景，推动了涪陵页岩气一、二期产能建设。 | 获得国家发明二等奖1次、国家科技进步二等奖2次、部级一等奖4次，李四光地质科学奖、孙越崎能源大奖，专利9项，发表论文450多篇。 | 川东南地区五峰组龙马溪组页岩气富集与高产控制因素[J] 地学前缘，2016，23(1)：1-10.  中国海相碳酸盐岩层系油气形成与富集规律[J] 中国科学D辑，2011，41(7)：910-926.  从源-盖控烃看塔里木台盆区油气分布规律[J]石油与天然气地质，2014，35:763-770  塔里木盆地热液流体活动及其对油气运移的影响[J] 岩石学报，2013, 29(3): 1048-1058  我国海相地层膏盐岩盖层分布与近期油气勘探方向[J] 石油与天然气地质，2010,31(6)715-724  Models for dynamic evaluation of mudstone/shale cap rocks and their applications in the Lower Paleozoic sequences, Sichuan Basin, SW China; Marine and Petroleum Geology[J], 2014 (49),121-128.  Influences of deep fluids on organic matter of source rocks from the Dongying depression, East China[J],Energy, Exploration & Exploitation, 2001, 19(5),479-486  Mesogenetic dissolution of the middle Ordovician limestone in the Tahe oilfield of Tarim basin, NW ChinaMarine and Petroleum Geology [J],2009, 26(6),753-763  Recent developments in study of the typical superimposed basins and petroleum accumulation in China: Exemplified by the Tarim Basin[J], Science in China, Series D, 2004, 47(Supp.II), 1-15  一种微量氢气无分馏定量富集系统及其富集方法[P].中国专利：200910236269.9，2009-10-23.  一种油气成藏模拟实验装置及方法[P].中国专利：201210292729.1，2012-08-16.  一种适用于碳酸盐岩样品的分步分级选样方法[P].中国专利：201210054779.6，2012-03-05.  一种恢复石油与天然气盖层脆塑性演化史的方法[P].中国专利：201310262963.4，2013-06-07.  油气藏规模分布的预测方法[P].中国专利：201510260940.9，2015-05-21. |
| 康玉柱 | 1936.3 | 2005年当选中国工程院院士 | 能源与矿业工程学部 | 现任中国石化及国土资源部科委委员、新疆科协名誉主席、新疆自治区专家顾问团成员、国家科技评审委员会成员等 | 石油地质与勘探 | 1960年-1962年在地质部第一普查勘探大队担任分队长，从事华北勘探地质研究，确定了华8井井位，打出工业油气流，发现胜利油田，为主要发现者之一；  1962年-1979年在石油地质部石油地质综合大队担任分队长，从事西北走廊地区主要盆地油气前景评价选区研究，筹建了新疆石油普查勘探指挥部（现西北石油局）；  1980年-1997年在西北石油地质局担任副总工程师、技术负责人，从事西北地区地质勘探研究，创立了中国古生代海相成油理论，建立了中国部叠加复合盆地成油理论，发现了塔河大油田以及雅克拉、阿克库木等10个油气田；  1998年-2001年在西北石油地质局高级咨询专家组担任组长（副厅级）；  2001年-2007年在中国石化西部新区勘探指挥部担任副经理兼地质总工程师、专家组副组长，主持和指导勘探工作，建立了新疆地质中新生代前陆盆地成油理论，在新区、新层系、新深度发现8个油气田。 | 60多年的油气勘查工作，发现了2个特大油田和20个油气田，创立了中国古生代海相成油理论、建立了油气地质力学理论、建立了新疆地质中新生代前陆盆地成油理论、建立了中国部叠加复合盆地成油理、中国非常规油气地质理论、全球油气分布规律及发展战略，成为中国古生代海相成油理论的奠基人和李四光地质力学理论优秀传承人，在中国油气勘探领域作出了重大贡献。 | 获得国家科技进步二等奖1次，省部级特等奖1次，省部级一等奖多次，李四光地质科学奖，何梁何利创新奖等，发表论文150多篇。 | 沙参2井高产油气流的发现及今后找油方向[J]石油天然气地质，1986，6 (s1):45-46  塔里木盆地构造演化与油气[J]地球学报,1994(Z2):180-191  海相成油新理论与塔河大油田的发现[J]地质力学学报，2002,8（3），201-206  塔里木盆地塔河大油田形成的地质条件及前景展望[J]中国地质,2003,30 (3):315-319  塔里木前陆盆地构造特征及油气分布[J]石油实验地质 , 2005,27 (1) :25-27  中国古生代碳酸盐岩古岩溶储集特征与油气分布[J]天然气工业,2008,28 (6):1-12  中国非常规泥页岩油气藏特征及勘探前景展望[J]天然气工业2012,32(4) 1-5  中国三大类型盆地油气分布规律[J]新疆石油地质,2012 (6):635-639  中国非常规致密岩油气藏特征[J]天然气工业,2012,32 (5):1-4  中国非常规油气的战略思考[J]地学前缘,2016,23(2)：1-7 |
| 李阳 | 1958.10 | 2013年当选中国工程院院士 | 能源与矿业学部 | 中国石化副总工程师；  国家重大专项"缝洞型碳酸盐岩油藏提高采收率关键技术"项目长;  国家重大专项"大型油气田及煤层气开发"技术副总师；  国家973项目“碳酸盐岩缝洞型油藏开采机理及提高采收率研究”首席科学家 | 油气田开发地质、油田开发工程 | 1997年-2005年在中国石化胜利油田先后担任副总地质师、开发部主任、副总经理/总经理职务，从事陆相高含水老油田开发工程技术研究，提出油田高含水期剩余油富集规律的新认识，研发了高含水油田开发技术, 解决这类油藏高含水后期持续稳产难题。  2006年-2017年在中国石化担任油田石油部主任、股份公司副总工程师职务，从事海相碳酸盐岩缝洞型开发技术研究，提出了碳酸盐岩缝洞型油藏流体流动规律的新认识，研发了缝洞型油藏高效开发关键技术。 | 在陆相高含水老油田、海相碳酸盐岩缝洞型油藏等复杂油藏开发领域取得突破。攻关研究小断层、薄夹层等因素对渗流的影响，发现了剩余油“分隔富集”的规律；创建了针对高含水老油田的井网矢量优化设计技术、薄油层水平井建井技术，为复杂断块油藏高含水后期开发提供了核心技术。解决了碳酸盐岩缝洞型油藏储集体形成机制和油藏流体动力学机理两个理论问题，形成了超深层缝洞储集体地球物理描述、多尺度岩溶相控缝洞储集体建模、缝洞型油藏数值模拟和缝洞型油藏高效开发四项关键技术，攻克了超深层碳酸盐岩缝洞型油藏高效开发的世界级难题。 | 获得国家科技进步二等奖6项，国家发明二等奖1项,出版专著5部，发表论文56篇，获国家发明专利11项。 | 储层流动单元模式及剩余油分布规律”[J]，石油学报2003，24（4）：52-55  各向异性油藏的矢量井网[J]，石油勘探与开发2006，33（2）：225-227。  油气藏开发地质研究进展与展望[J]，石油勘探与开发2017,44(4):569-579。  塔河油田碳酸盐岩缝洞型油藏开发理论及方法[J]，石油学报2013,34(1):115-121.  塔河油田奥陶系碳酸盐岩溶洞型储集体识别及定量表征[J]，石油大学学报(自然科学版)2012,36(1):1-7  改善各向异性油藏水驱效果的设计方法[P]，中国专利：ZL200610161948. ，2009-9-9。  碳酸盐岩缝洞型油藏大型溶洞储集体分布模型的建模方法[P], 中国专利：ZL201210149089.9，2015-12-9  一种碳酸盐岩缝洞型油藏变强度注水开采方法[P],中国专利: ZL201310684972.2, 2015-12-2 |
| 马永生 | 1961.10 | 2009年当选中国工程院院士 | 能源与矿业学部 | 党组成员、副总经理、总地质师 | 沉积学，石油地质、石油天然气勘探 | 2000-2007年先后担任中国石化南方勘探开发公司总地质师，经理；中国石化勘探分公司经理、学术委员会主任，从事普光气田勘探工程攻关研究，担任项目技术总负责，提出三元控储、叠合复合控藏模式，制定总体勘探思路和技术攻关路线，主持完成整体部署方案和部署并组织实施了复杂山地高分辨率二维（2581Km）和三维（1265Km2）地震资料的采集、处理和解释，以及重点探井技术设计的审定，部署并完成探井29口，探井成功率超过90%，探明天然气地质储量4122亿方。发现了当时国内最大的海相碳酸盐岩气田-普光气田，为国家"十一五"重大工程-川气东送工程提供了资源基础。  2003-2009年期间，担任职务同上，负责元坝气田勘探工程，担任项目技术负责人，制定了总体勘探思路和技术攻关路线，主持完成整体部署方案和重点探井技术设计的审定。完成复杂山地高分辨率二维（2284Km）和三维（2189 Km2）地震采集，部署并组织实施了11口重点探井。发现我国最深的海相气田-元坝气田，探明地质储量2297亿方，为川气东送工程提供了重要的后备气源。 | 长期从事油气资源勘探理论研究和生产实践工作，先后承担完成了多项国家基础研究课题（973项目）和国家重大专项研究项目，并取得了取得系统性重要成果。在海相油气资源领域，创新发展了海相碳酸盐岩油气勘探理论、技术，取得一系列创新性重大成果。提出了中国深层、超深层碳酸盐岩是油气资源富集的重要领域，建立了优质储层的“三元控储”预测模式和“叠合—复合控藏”油气成藏模式，摸索形成了适用于复杂地区深层勘探的技术。他组织开展中国南方海相碳酸盐岩油气勘探，发现了普光、元坝等多个大型和特大型天然气气田，促成了“川气东送”国家重大工程建设。 | 获得国家科技进步奖二次、部级一等奖9次、二等奖2次、三等奖3次，何梁何利科学与技术成就奖，第十次李四光地质科学奖，发表专著5份，译著4份，论文100余篇 | 《碳酸盐岩储层沉积学》，1999年，地质出版社，  《碳酸盐岩油气勘探》，1999年，石油大学出版社，  《中国海相油气勘探》，2007，地质出版社  《中国南方层序地层与古地理》，2009，科学出版社。  Petroleum geology of the Puguang sour gas field in the Sichuan Basin,SW China,2008,Marine and Petroleum Geology,25,pp357-370  The Puguang Gas Field: New Giant Discovery in the Mature Sichuan Basin, SW China，2007，AAPG Bulletin，91(5)，pp627-643  Reservoir characterization using seismic data after frequency bandwidth enhancement，2005, Journal of Geophysics and Engineering , 2（3），P213-221  深层超深层碳酸盐岩优质储层发育机理和“三元控储”模式—以四川普光气田为例. 2010年. 地质学报，84（8）：1087-1094  元坝气田长兴组-飞仙关组礁滩相储层特征和形成机理. 2014.石油学报，35（6）：1001-1011  中国海相碳酸盐岩的分布及油气地质基础问题. 岩石学报，2017. 33（4）:1007-1020 |
| 王玉普 | 1956.10 | 2007年当选中国工程院院士 | 工程管理学部 | 现任十八届中央委员，中国石化集团公司董事长、党组书记，中国石化股份公司董事长。 | 油气田开发工程专家 | 1999年起任大庆油田有限责任公司董事、副总工程师；2000年10月起任大庆油田有限责任公司董事、常务副总经理；2003年12月起任大庆油田有限责任公司董事长、总经理、党委副书记；2008年3月起任大庆油田有限责任公司（大庆石油管理局）董事长兼总经理（局长）、党委副书记；2009年8月起任黑龙江省人民政府副省长；2010年7月起任中华全国总工会党组书记、副主席、书记处第一书记；2013年2月起任中国工程院副院长候选人、党组副书记（正部长级）；2014年6月起任中国工程院副院长、党组副书记（正部长级）；2015年4月起任中国石油化工集团公司董事长、党组书记。 | 多次获得中国石油天然气集团公司技术创新奖，1999年获得中国石油天然气集团公司科学技术进步奖，2004年获得国家技术发明奖二等奖，2005年获得国家科技进步奖二等奖，2005年4月当选全国劳动模范，2007年获得国家科技进步奖二等奖，主持过中国石油天然气集团公司重大科技项目攻关多项，作为博士生导师指导多名东北石油大学的博士研究生。 | 曾获国家技术发明二等奖奖1项，国家科技进步二等奖奖3项，享受政府特殊津贴，全国劳动模范。 | 2003年 《桥式偏心分层开采及挖潜配套技术研究》；2004年 《阵列阻抗相关产液剖面测井技术研究与应用》；2005年 《螺杆泵采油配套技术》；2006年 《大庆外围油田年产500万吨原油有效开发技术研究与应用》。 |
| 徐承恩 | 1927.1 | 1994年当选中国工程院院士 | 化工、冶金与材料工程学部 | 中国石化工程建设有限公司（SEI）专家委员会主任 | 炼油工艺设计 | 1962年-1965年在石油部北京设计院担任室主任，开发尿素脱蜡工艺并成功应用。  1961年-1978年在石油部北京设计院担任总工程师，从事炼油工艺设计，建立了6个大型炼厂和2个援外炼油，既满足了国家油品需求又实现了炼油技术出口。  1978年-1979年担任石油部北京设计院总工程师，上海高桥炼厂常减压装置节能改造为我国炼厂节能工作起到了示范和推动作用。  1983年-1984年担任北京设计院总工程师，成功开发常压渣油催化裂化工艺技术。  1984年-1990年，担任中国石化北京设计院院长，成功开发甲基叔丁基醚（MTBE）合成工艺并迅速推广应用。  1990年至今，担任中国石化工程建设有限公司技术委员会、专家委员会主任，推动我国炼厂设计模式的改变。 | 先后参加设计和主持审核过燕山、福建等六个国内大型炼油厂和两个援外炼油厂的工程设计工作，取得了突出的业绩；参加过石油工业部和中国石化组织的多次炼油工艺技术攻关工作，在尿素脱蜡、分子筛脱蜡、常压渣油催化裂化、甲基叔丁基醚合成技术攻关与工程设计以及炼油厂的节能技术改造等方面，作出了重要贡献。 | 获得国家科技进步一等奖1次、中国石化科技进步奖一等奖1次，全国工程勘察设计大师，国家政府特殊津贴，中国石化“有突出贡献的科技和管理专家” “感动石化”人物，全国科技先进工作者。发表论文14篇，主编专著1部。 | 汽油质量的发展趋势及其改善途径。1991，炼油设计，NO3  未来炼厂发展趋势 2001，当代石油石化 VOL9, NO5  我国渣油加工技术的新进展及对其发展的思考 2003，当代石油石化， VOL11,NO8 |
| 杨启业 | 1932.1 | 1997年当选中国工程院院士 | 化工、冶金与材料工程学部 | 中国石化工程建设有限公司专家委员会副主任 | 炼油工艺 | 1974年-1978年，在北京设计院担任装置负责人，设计我国第一套60万吨/年提升管反应器流化催化装置；  1981年-1985年在北京设计院担任大庆常压渣油催化裂化技术攻关负责人职务，攻克大庆常压渣油催化裂化技术，标志着我国催化裂化技术开始走向与西方发达国家显著不同的重要加工路线；自主研发带外循环管的烧焦罐式高效再生技术、预混合提升管再生技术，为我国催化裂化再生技术开品一条新路径；  1986-1990年，在北京设计院担任“减少生焦反应和强化再生技术”项目开发负责人，对旋风分离器和喷嘴进行改造设计，有效提高清油收率并降低改造投资；  1990年以来，在北京设计院担任副总工程师的职务，参与攻关“石油重质组分催化裂解（Ⅰ）型制取低碳烯烃工艺及催化剂”项目；  2016年，作为中国石化工程建设有限公司专家委员会副主任，组织实施“原料油预混合乳化技术”技改项目。 | 我国炼油重油催化裂化工程和催化裂化装置大型化、国产化的主要开拓者、倡导者之一，先后设计、审核了102套催化裂化装置；参加了提升管催化裂化、大庆常压渣油和减压渣油催化裂化、催化裂解等攻关工作；在催化裂化装置上不断采用新技术、新工艺、新设备，为我国催化裂化技术的提高和发展作出了贡献。作为主要负责人攻关科研成果20多项，多次获得国家及省部级科技进步奖。 | 国家级科技发明一等奖1项、三等奖一项；国家科技进步奖一等奖2项，二等奖2项、三等奖1项；我国专利20余项、美国专利3项，发表论文20多篇。 | 文章：  武汉石油化工60万吨/年提升管催化裂化装置设计总结（反再部分）[J]炼油设计，1978,第3期  引进加氢精制和催化脱蜡装置设计介绍[J]，1983，第3期  大庆常压渣油催化裂化新技术探讨[J]石油炼制，1983，第4期  催化裂化装置外取热器试运成功[J]炼油设计，1984，第2期  我国第一台催化裂化可调式外取热器试运成功[J]石油炼制，1984  我国第一台催化裂化可调热量下流式外取热器的工艺设计和标定总结[J]石油炼制，1985，第3期  40万吨/年催化裂解工程设计的开发和应用[J]石油炼制与化工，1996，第7期  60万吨/年重油催化裂化重叠式两段再生技术设计开发与应用[J]石油炼制与化工，1996,27[9]13-18.  催化裂化提升管再生器烧焦过程的简化模拟计算[J]石油炼制，1991，第10期  催化裂化提升管再生器烧焦及模拟计算[J]石油炼制，1991，第11期  Chine heavy oil fluidiged catalytic cracking technology .vol.3 PP1081-1085,proceeding of the international conference on petroleum refining and petrochemical processing.  September 11-15,1991,beijing,china.  大庆减压渣油催化裂化技术开发[J]全球华人石油与石化科技研讨会报告，2001  著作：  Development of Resid Fluid Catalytic cracking Technology in China[M] ,中国石化出版社，1997  中国渣油催化裂化工艺的发展[M]中国石化出版社，1998  专利：  外取热器[P].中国专利：90101048.0,1992-08-05  外取热器[A]美国专利：US5242012,1993-0907  外取热器[A]美国专利：US5351749,1994-1004  一种催化裂化提升管烧焦再生器[P].中国专利，93242428.3,1994-06-08  渣油和/或重油催化裂化催化剂的干法脱金属再生技术[P].中国专利：97109778.X，2003-01-22  重油流化催化裂化重叠式两段再生技术[P].中国专利：97121795.5,2003-05-21  渣油和/或催化裂化催化剂的干法脱金属再生技术[A].美国专利：US6063721,2000-05-16  催化裂化再生烟气管道混合燃烧技术[P].中国专利：98102067.4,2002-08-28  带预汽提段的开式直立多臂旋流分离设备[P].中国专利：01228805.5,2002-05-08  一种立管式第三级旋风分离器[P].中国专利：02245967.7,2003-08-27  一种催化裂化汽油的分离方法[P].中国专利：03128433.7,2006-01-11  不完全再生烟气烟道燃烧方法[P].中国专利：03160059.X，2007-07-04  一种雾化进料喷嘴[P].中国专利：200420016132.2,2006-02-01  一种板式翼阀[P].中国专利：200520112642.7,2006-11-22  一种第三级旋风分离器[P].中国专利：200620167596.5,2008-10-01  一种大处理量第三级旋风分离器[P].中国专利：200820108124.1,2009-03-11. |
| 毛炳权 | 1933.11 | 1995年当选中国工程院院士 | 材料、冶金和化工学部 |  | 高分子化工 | 1959年-1971年在成都工学院（现四川大学）担任教师，从事醛类聚合物的研究。  1972年-至今，在北京化工研究院历任课题组长、科技委副主任，从事聚烯烃结构、性能、聚合工艺与催化剂研究。发明了3类世界领先的聚烯烃催化剂。 | 开发出活性高、定向能力高，颗粒形态好的络合Ⅱ型催化剂，并合作开发出世界上最早的无脱灰、无脱无规物、无造粒的聚丙烯工艺；开发的N型聚丙烯催化剂以创纪录的1800万美元许可费许可国外公司，并以此开发了具有自主知识产权的“聚丙烯环管成套技术”；开发的DQ聚丙烯催化剂在国内大、中型聚丙烯生产装置广泛应用，并实现了国外多个地区的出口。其发明的一系列具有独立知识产权的聚丙烯催化剂技术产生了巨大的经济效益。 | 获得国家发明二等奖2次、三等奖1次、省部级奖励11项。发表论文80多篇。 | 用于烯烃聚合和共聚合的催化剂体系[P].中国专利：85100997（申请号），1985-4-1  烯烃聚合用的球形催化剂组分、制备方法和应用以及球形催化剂[P].中国专利：93102795（申请号），1993-3-29 |
| 蒋士成 | 1934.9 | 1999年当选中国工程院院士 | 环境与轻纺工程学部 | 中国石化仪征化纤有限责任公司教授级高级工程师、顾问。兼任中国化纤协会名誉会长、中国石化集团公司科技委资深顾问。 | 化工、化纤 | 1980年－1998年，在仪征化纤公司担任副总经理兼总工程师，从事聚酯装置增容改造研究，该项目获中国纺织总会（省部级）科学技术进步一等奖。  1998年至今，在仪征化纤公司担任顾问，从事10万吨/年聚酯成套技术研究，该项目获中国石油化工集团（省部级）科学技术进步一等奖、国家科学技术进步二等奖。 | 主持仪征化纤“聚酯八单元30%增容技术改造”，以及 “大容量聚酯成套技术装备开发”工作，成功开发了我国具有自主知识产权的首套大容量聚酯装置，并进一步开发出当前世界先进水平的系列化更大规模聚酯装置，在全国进一步推广，为我国化纤工业高速发展做出了贡献。 | 获国家建设部设计金质奖及特等奖各1项，中国纺织总会科技进步一等奖1项，中国石化集团公司科技进步一等奖1项，国家科技进步二等奖1项，光华工程科技奖（工程奖）1项。发表论文9篇。 | 《加强工程技术开发、发展中国聚酯业》2002年中国工程科学第三卷三期；《大型聚酯装置工程技术研究与开发新进展》2002年 华东理工大学学报二十八卷；《中国聚酯工业现状和对策》2004年中国国际化纤会议第十届论文集。 |
| 侯芙生 | 1923年11月 | 1995年当选中国工程院院士 | 化工、冶金与材料工程学部 | 中国石化集团公司科学技术委员会顾问 | 炼油及石油化工领域 | 1973年2月－1978年8月  石化部石油化工科学研究院规划室科管室负责人  1978年8月－1983年6月  石油工业部炼化司副总工程师、副司长  1983年6月－1998年6月  中国石化总公司副总工程师、顾问委员会委员兼秘书长、科技委副主任  1998年6月－  中国石化集团公司科技委委员、科技委顾问 | 长期从事炼油、石油化工及化纤等方面的工程技术和生产工艺的研究。多次负责编制炼油、石化生产和科技发展规划；研究以石油为原料的炼油、化工、化纤行业的联合，实行油、化、纤一体化；指导渣油催化裂化和乙烯等炼油、石油化工重大科技攻关；改革润滑油传统生产工艺；指导节能技术改造，大幅度降低能耗；解决重大工程项目如中国石化高桥石化公司的重油催化、扬子石化的加氢裂化、齐鲁石化的氯碱以及抚顺石化的腈纶、巴陵石化的己内酰胺等装置运行中的技术难题 | 曾获得国家级科技图书技术进步一等奖1项，省部级科技进步一等奖2项。 | 《中国炼油技术》 全国优秀科技图书技术进步一等奖 1995年  《中国炼油技术》第二版 中国石化总公司科技进步一等奖 1997年  《中国炼油技术新进展》 中国石油化工集团公司科学技术进步三等奖 2001年  《化工材料咨询报告》中国石油化工集团公司科学技术进步一等奖。 |

备注：请提供高清晰度电子版院士照片，并按照“院士姓名.jpg”方式命名，随信息表一同发送至邮箱。照片大小不小于500K，图片尺寸宽度不低于600像素，最好是深色背景的职业照或证件照。